.

(8182)63-90-72 +7(7172)727-132 (4722)40-23-64 (4832)59-03-52 (423)249-28-31 (844)278-03-48 (8172)26-41-59 (473)204-51-73 (343)384-55-89 (4932)77-34-06 (3412)26-03-58 (843)206-01-48

(4012)72-03-81 (4842)92-23-67 (3842)65-04-62 (8332)68-02-04 (861)203-40-90 (391)204-63-61 (4712)77-13-04 (4742)52-20-81 (3519)55-03-13 (495)268-04-70 (8152)59-64-93 (8552)20-53-41 (831)429-08-12 (3843)20-46-81 (383)227-86-73 (4862)44-53-42 (3532)37-68-04 (8412)22-31-16 (342)205-81-47 - (863)308-18-15 (4912)46-61-64 (846)206-03-16 - (812)309-46-40 (845)249-38-78 (4812)29-41-54 (862)225-72-31 (8652)20-65-13 (4822)63-31-35 (3822)98-41-53 (4872)74-02-29 (3452)66-21-18 (8422)24-23-59 (347)229-48-12 (351)202-03-61 (8202)49-02-64 (4852)69-52-93

: mbt@nt-rt.ru | http://www.metabo.nt-rt.ru

HC 260 C - 2,2 WNB (0114026000) Строгальный станок Картон

№ для заказа 0114026000 EAN (Европейский номер товара) 4003665431277



Альтернативное изображение





- Простое переоснащение из режима фугования в режим рейсмусового станка без инструмента
- Стабильный редуктор для равномерной подачи деталей
- Строгальный стол из массивного износостойкого чугуна
- Удобная настройка высоты при помощи рукоятки
- Строгальные ножи с двойным лезвием для длительного срока службы
- Поворотный фуговальный упор 90°-45°
- Мощный универсальный двигатель для хорошей подачи и равномерного строгания
- Тихий индукционный двигатель надежен и не требует обслуживания
- Защита от повторного пуска: предотвращает непреднамеренный запуск после прерывания электропитания



Технические данные Характеристики 1110 x 620 x 960 mm Размеры Фуговальные панели, ДхШ 1040 x 260 mm 0 - 3 mm Съем стружки для правки Съем стружки при рейсмусовании 0 - 3 mm Материал фуговальных панелей Алюминиевое литье Материал рейсмусового стола Чугун 400 x 260 mm Рейсмусовый стол, ДхШ 160 / 260 mm Высота/ширина прохода 5 m/min Скорость подачи 63 mm Диаметр ножевого вала 2 Количество ножей Число оборотов ножевого вала 6500 /min Номинальная потребляемая мощность 2.2 kW Отдаваемая мощность 1.6 kW Bec 71 kg Звуковая эмиссия Погрешность измерения К 3 dB(A)

Объем поставки

Встроенные неперезатачиваемые двусторонние строгальные ножи

Короткий поворотный фуговальный упор

Кожух устройства для выбрасывания стружки

Толкатель

Всасывающий патрубок



HC 260 C - 2,8 DNB (0114026100) Строгальный станок Картон

№ для заказа 0114026100 EAN (Европейский номер товара) 4003665436265



Альтернативное изображение





- Простое переоснащение из режима фугования в режим рейсмусового станка без инструмента
- Стабильный редуктор для равномерной подачи деталей
- Строгальный стол из массивного износостойкого чугуна
- Удобная настройка высоты при помощи рукоятки
- Строгальные ножи с двойным лезвием для длительного срока службы
- Поворотный фуговальный упор 90°-45°
- Мощный универсальный двигатель для хорошей подачи и равномерного строгания
- Тихий индукционный двигатель надежен и не требует обслуживания
- Защита от повторного пуска: предотвращает непреднамеренный запуск после прерывания электропитания
- Высокомоментный трехфазный электродвигатель



Технические данные Характеристики 1110 x 620 x 960 mm Размеры Фуговальные панели, ДхШ 1040 x 260 mm 0 - 3 mm Съем стружки для правки 0 - 3 mm Съем стружки при рейсмусовании Материал фуговальных панелей Алюминиевое литье Материал рейсмусового стола Чугун 400 x 260 mm Рейсмусовый стол, ДхШ 160 / 260 mm Высота/ширина прохода 5 m/min Скорость подачи 63 mm Диаметр ножевого вала 2 Количество ножей 6500 /min Число оборотов ножевого вала Номинальная потребляемая мощность 2.8 kW Отдаваемая мощность 2 kW Bec 71 kg Звуковая эмиссия Погрешность измерения К 3 dB(A)

Объем поставки

Встроенные неперезатачиваемые двусторонние строгальные ножи

Короткий поворотный фуговальный упор

Кожух устройства для выбрасывания стружки

Толкатель

Всасывающий патрубок



DH 330 (0200033000) Строгальный станок

Картон

№ для заказа 0200033000 EAN (Европейский номер товара) 4003665424477



Альтернативное изображение



- Идеальное решение для мобильного использования благодаря малому весу
- Стабильный редуктор для равномерной подачи деталей
- Удобная настройка высоты при помощи рукоятки
- Простая настройка для обычной высоты прохода при помощи точек фиксации
- Мощный универсальный двигатель для хорошей подачи и равномерного строгания
- Защита от повторного пуска: предотвращает непреднамеренный запуск после прерывания электропитания
- Точная настройка толщины стружки для быстрого и точного строгания
- Большие столы подачи и выхода для проводки длинных заготовок
- Блокировка строгального механизма предотвращает ненамеренное изменение настроек съема стружки



Технические данные

Характеристики

Размеры	579 x 857 x 574 mm
Съем стружки при рейсмусовании	0 - 3 mm
Материал рейсмусового стола	Литой алюминий, облицованный сталью
Рейсмусовый стол, Д х Ш	840 x 330 mm
Высота/ширина прохода	152 / 330 mm
Скорость подачи	7 m/min
Диаметр ножевого вала	47 mm
Количество ножей	2
Число оборотов ножевого вала	9800 /min
Номинальная потребляемая мощность	1.8 kW
Bec	35 kg

Звуковая эмиссия

Погрешность измерения K 4 dB(A)

Объем поставки

2 встроенных HSS двусторонних строгальных ножа

Толкатель

Всасывающий патрубок

:

(8182)63-90-72 +7(7172)727-132 (4722)40-23-64 (4832)59-03-52 (423)249-28-31 (844)278-03-48 (8172)26-41-59 (473)204-51-73 (343)384-55-89 (4932)77-34-06 (3412)26-03-58 (843)206-01-48 (4012)72-03-81 (4842)92-23-67 (3842)65-04-62 (8332)68-02-04 (861)203-40-90 (391)204-63-61 (4712)77-13-04 (4742)52-20-81 (3519)55-03-13 (495)268-04-70 (8152)59-64-93 (8552)20-53-41 (831)429-08-12 (3843)20-46-81 (383)227-86-73 (4862)44-53-42 (3532)37-68-04 (8412)22-31-16 (342)205-81-47 - (863)308-18-15 (4912)46-61-64 (846)206-03-16 - (812)309-46-40 (845)249-38-78 (4812)29-41-54 (862)225-72-31 (8652)20-65-13 (4822)63-31-35 (3822)98-41-53 (4872)74-02-29 (3452)66-21-18 (8422)24-23-59 (347)229-48-12 (351)202-03-61 (8202)49-02-64 (4852)69-52-93